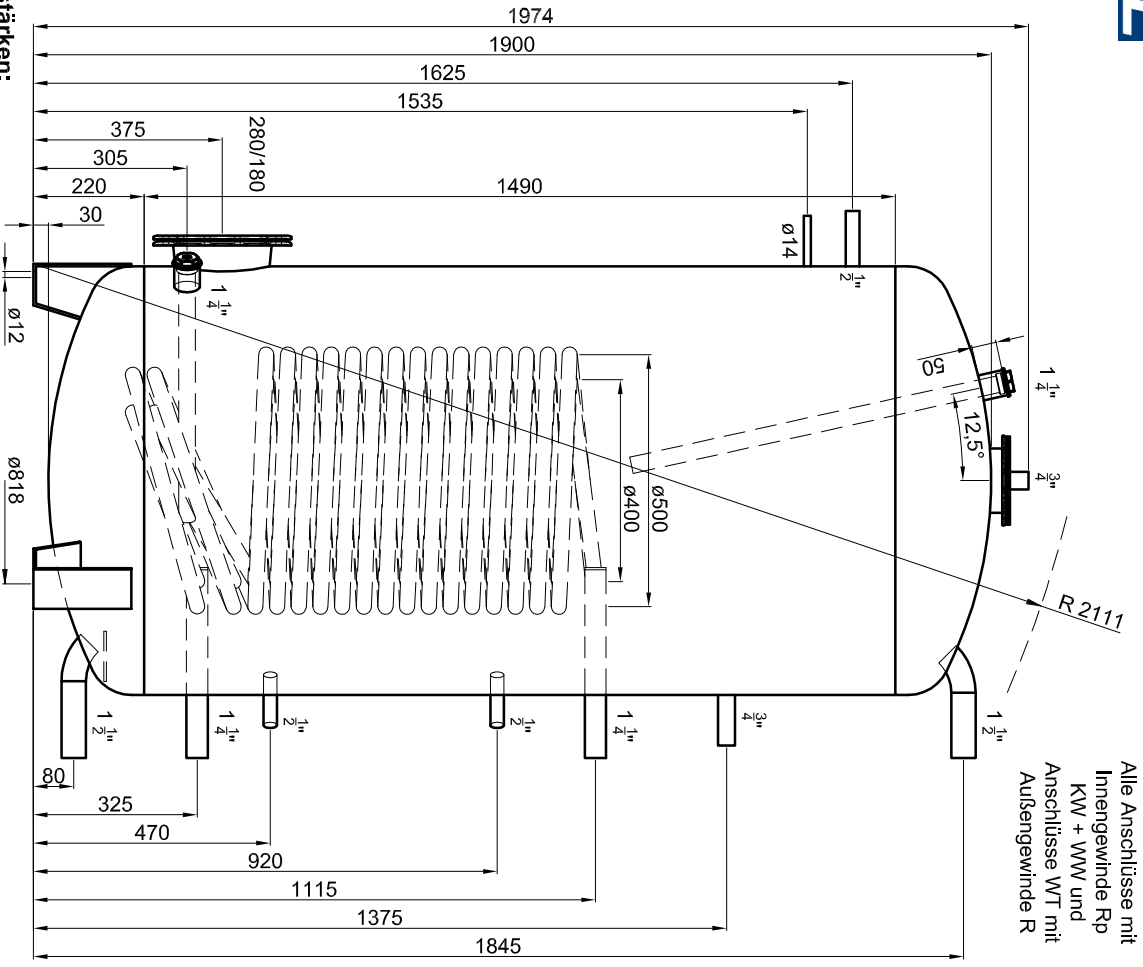
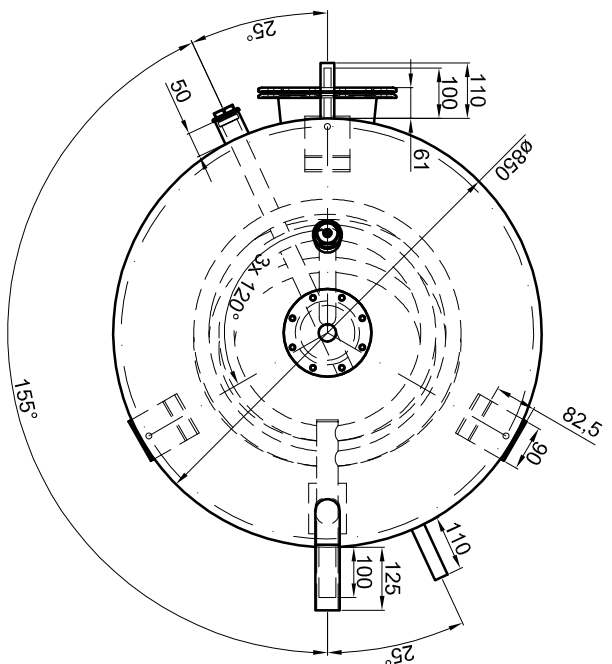


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.  
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



Alle Anschlüsse mit  
Innengewinde Rp  
KW + WW und  
Anschlüsse WT mit  
Außengewinde R



**Materialstärken:**  
Mantelblech: 4,0 mm  
Körperböden: 5,0 mm  
**Materialstärken sind nicht dargestellt!**

**Betriebsangaben:**

**Behälter:**  
Nennvolumen: 966 l  
zulässiger Druck (ps): 10,0 bar  
Übertragungsfläche: 5,4 m<sup>2</sup>  
Prüfdruck (pT): 15,0 bar  
Inhalt: 32,8 l  
zulässige Temperatur (rs): 0 - 95 °C  
zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C  
zulässiges Medium: Trinkwasser  
zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
Gewicht: 271 kg  
Werkstoff: S235JR+AR  
Werkstoff: S235JR+AR  
Korrosionsschutz: innen emaillet,  
außen beschichtet

TWL-Technologie GmbH  
Im Gewerbegebiet 2 - 12  
D-92271 Freihung  
www.twl-technologie.de

|  |            |          |
|--|------------|----------|
| Gezeichnet:  | Datum:     | Maßstab: |
| Julian Klier   | 04.05.2020 | M 1:15   |
| <b>Emailleter Hochleistungsspeicher Typ SWP 1000</b> |            |          |
| Art-Nr. SWP.1000                                     |            |          |