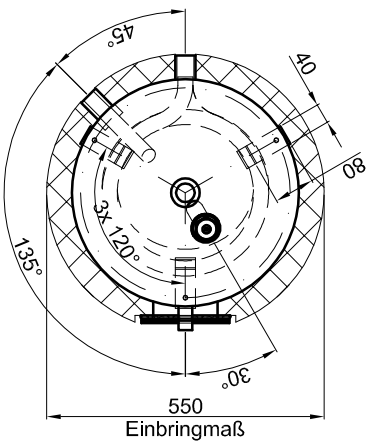
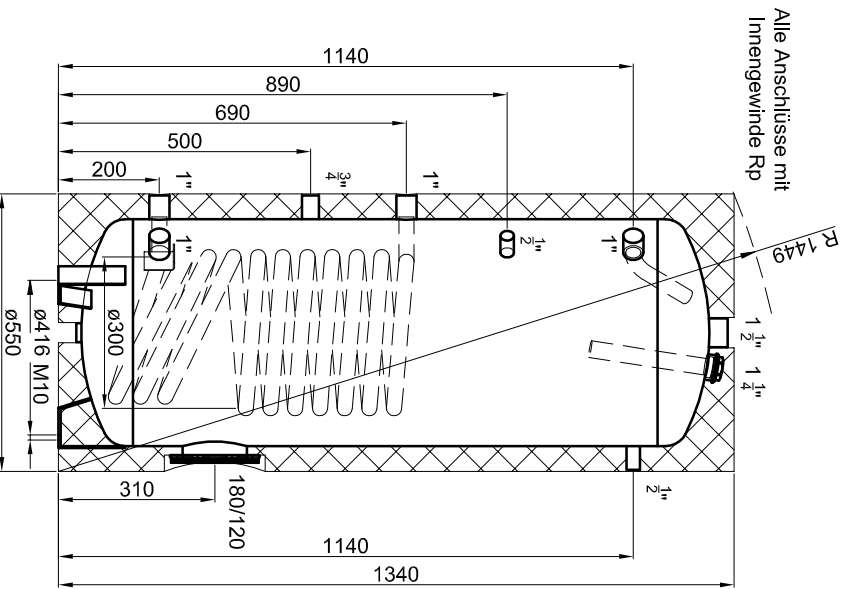


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.  
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



**Materialstärken:**  
Mantelblech: 3,0 mm  
Körperböden: 4,0 mm  
**Materialstärken sind nicht dargestellt!**

PU-Hartschaum  
fest aufgeschäumt



**Betriebsangaben:**

**Behälter:**  
Nennvolumen: 181 l  
zulässiger Druck (p<sub>s</sub>): 10,0 bar  
Prüfdruck (p<sub>T</sub>): 15,0 bar  
zulässige Temperatur (t<sub>s</sub>): 0 - 95 °C  
zulässiges Medium: Trinkwasser  
Gewicht: 81 kg  
Werkstoff: S235JR+AR  
Korrosionsschutz: außen beschichtet

**Glattrohr-Wärmetauscher unten:**  
Übertragungsfläche: 1,2 m<sup>2</sup>  
Inhalt: 6,6 l  
zulässiger Druck (p<sub>s</sub>): 16,0 bar  
zulässige Temperatur (t<sub>s</sub>): 0 - 110 °C  
zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
Werkstoff: S235JR+AR

TWL-Technologie GmbH  
Im Gewerbegebiet 2 - 12  
D-92271 Freihung  
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 01.09.2016	Maßstab: M 1:15
<b>Emaillierter Standspeicher Typ S 200</b>		
Art-Nr. S.0200		