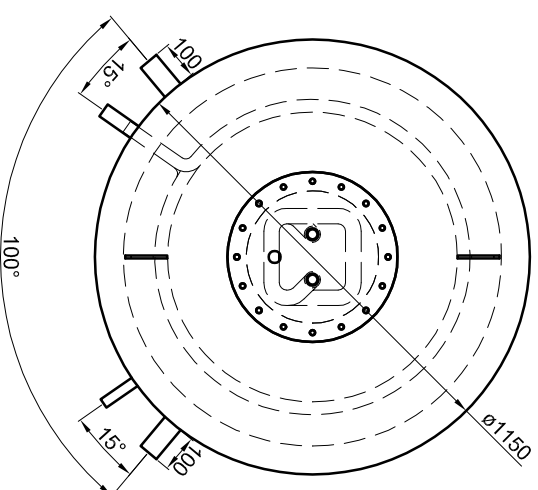


Alle Anschlüsse mit  
Innengewinde Rp  
KW + WW mit  
Außengewinde R



**Betriebsangaben:**

**Behälter:**  
 Nennvolumen: 2.398 l  
 zulässiger Druck (pS): 3,0 bar  
 Prüfdruck (pT): 4,5 bar  
 zulässige Temperatur (tS): 0 - 95 °C  
 zulässiges Medium: Wasser  
 Gewicht: 447 kg  
 Werkstoff: S235JR+AR  
 Korrosionsschutz: außen beschichtet  
 innen roh

**Glattrohr-Wärmetauscher unten:**  
 Übertragungsfläche: 4,8 m²  
 Inhalt: 30,2 l  
 zulässiger Druck (pS): 16,0 bar  
 zulässige Temperatur (tS): 0 - 110 °C  
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
 Werkstoff: S235JR+AR

**Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:**  
 Übertragungsfläche: 5,8 m²  
 Inhalt: 29,2 l  
 zulässiger Druck (pS): 10,0 bar  
 zulässige Temperatur (tS): 0 - 110 °C  
 zulässiges Medium: Trinkwasser  
 Werkstoff: 1.4404

**Glattrohr-Wärmetauscher oben:**  
 Übertragungsfläche: 2,7 m²  
 Inhalt: 16,9 l  
 zulässiger Druck (pS): 16,0 bar  
 zulässige Temperatur (tS): 0 - 110 °C  
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
 Werkstoff: S235JR+AR

**Materialstärken:**

Mantelblech: 3,0 mm  
 Klöpperböden: 4,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH  
 Im Gewerbegebiet 2 - 12  
 D-92271 Freihung  
 www.twl-technologie.de

**Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 2500**

Art-Nr. KER2.2500

Bearbeiter:	Datum:	Maßstab:
---	09.07.2021	M 1:20