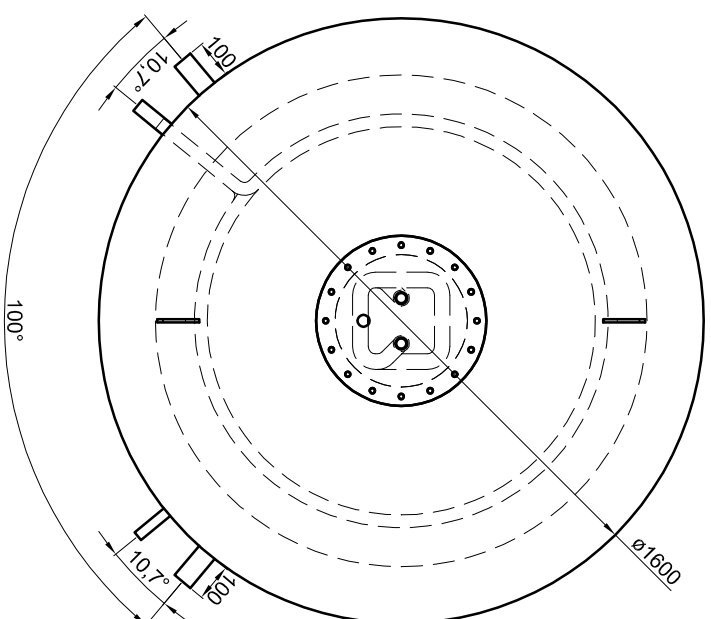


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:
 Nennvolumen: 4,908 l
 zulässiger Druck (p_s): 3,0 bar
 Prüfdruck (p_{PT}): 4,5 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 95 °C
 zulässiges Medium: Wasser
 Gewicht: 807 kg
 Werkstoff: S235JR+AR
 Korrosionsschutz: außen beschichtet, innen roh

Glattrohr-Wärmetauscher unten:
 Übertragungsfläche: 6,4 m²
 Inhalt: 40,1 l
 zulässiger Druck (p_s): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:
 Übertragungsfläche: 5,8 m²
 Inhalt: 29,2 l
 zulässiger Druck (p_s): 10,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Trinkwasser
 Werkstoff: 1,4404

Glattrohr-Wärmetauscher oben:
 Übertragungsfläche: 4,6 m²
 Inhalt: 29,0 l
 zulässiger Druck (p_s): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Materialstärken:

Mantelblech: 4,0 mm
 Klöpperböden: 5,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH
 Im Gewerbegebiet 2 - 12
 D-92271 Freihung
 www.twl-technologie.de

Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 5000

Bearbeiter:	Datum:	Maßstab:
---	09.07.2021	M 1:20
Art-Nr. KER2.5000		