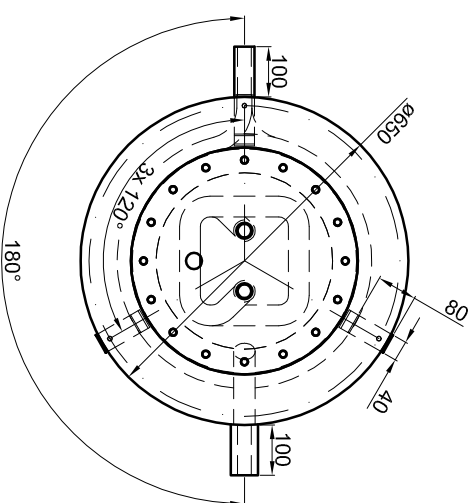


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:
 Nennvolumen: 492 l
 zulässiger Druck (p_s): 4,5 bar
 Prüfdruck (p_{PT}): 6,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 95 °C
 zulässiges Medium: Wasser
 Gewicht: 147 kg
 Werkstoff: S235JR+AR
 Korrosionsschutz: außen beschichtet
 innen roh,

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:
 Übertragungsfläche: 5,8 m²
 Inhalt: 29,2 l
 zulässiger Druck (p_s): 10,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Trinkwasser
 Werkstoff: 1.4404

Glattrohr-Wärmetauscher oben:
 Übertragungsfläche: 1,4 m²
 Inhalt: 8,8 l
 zulässiger Druck (p_s): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Glattrohr-Wärmetauscher unten:

Übertragungsfläche: 2,1 m²
 Inhalt: 13,1 l
 zulässiger Druck (p_s): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Materialstärken:
 Mantelblech: 2,0 mm
 Klöpperböden: 2,5 mm
 Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH
 Im Gewerbegebiet 2 - 12
 D-92271 Freihung
 www.twl-technologie.de

Bearbeiter:	Datum:	Maßstab:
---	01.02.2021	M 1:15
Hygiene-Kombispeicher Typ KER2-500		
Art-Nr. KER2.0500		