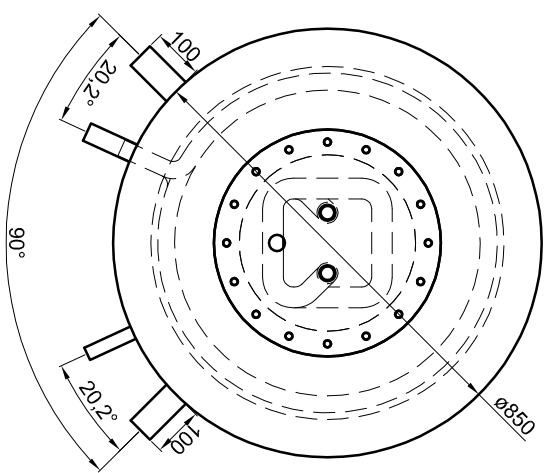


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:
 Nennvolumen: 930 l
 zulässiger Druck (p_s): 4,5 bar
 Prüfdruck (p_{Pr}): 6,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 95 °C
 zulässiges Medium: Wasser
 Gewicht: 263 kg
 Werkstoff: S235JR+AR
 Korrosionsschutz: innen roh, außen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher unten:
 Übertragungsfläche: 3,2 m²
 Inhalt: 20,2 l
 zulässiger Druck (p_s): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:
 Übertragungsfläche: 5,8 m²
 Inhalt: 29,2 l
 zulässiger Druck (p_s): 10,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Trinkwasser
 Werkstoff: 1.4404

Glattrohr-Wärmetauscher oben:
 Übertragungsfläche: 2,1 m²
 Inhalt: 13,5 l
 zulässiger Druck (p_s): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (t_s): 0 - 110 °C
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Materialstärken:
 Mantelblech: 2,5 mm
 Klöpperböden: 3,0 mm
 Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH Im Gewerbegebiet 2 - 12 D-92271 Freihung www.twl-technologie.de		Gezeichnet: Julian Klier		Datum: 01.10.2018		Maßstab: M 1:15	
Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 1085_90°				Art-Nr. KER2.1085-90			